

FICHA TECNICA



Artículo:	B632 CRICKET ESD
Categoría de seguridad:	EN 20345 S1 P SRC
Protección ESD de componentes electrónicos	CEI EN 61340-5-1:2008 y CEI EN 61340-4-3:2002 Clase ambiental 2 (25% de humedad relativa)
Altura calzado interno:	Mod. A, H 102 mm (≤ 113 mm, Rif. EN 20345 5.2.1)
Horma:	11
Gama de tallas:	39 - 47
Tipo de construcción:	ESTROBEL; SUELA BIDENDIDAD INYECTADA
Limpieza y mantenimiento:	Utilizar cepillos blandos y agua. No emplear sustancias tales como alcohol, disolventes, gasolina u otros productos químicos Mantenga su calzado seco y limpio en un lugar adecuado a temperatura ambiente.
Sectores recomendados:	Electrónica, automoción.

Protecciones de dispositivos electrónicos

Propiedad **(ESD)**: Disipación de las cargas electroestáticas
Clase ambiental 2 (Temp = 23°C, Humedad Relativa = 25%)



Descripción	Valor	Requisito mínimo	Norma
Resistencia total calzado / pavimento (calzado puesto sobre pavimento metálico)	• 1,8 x 10 ⁷ Ω	≤ 3,5 x 10 ⁷ Ω	EN 61340-5-1
Resistencia eléctrica transversal de la suela	• 6 x 10 ⁷ Ω	≥ 10 ⁶ Ω ≤ 10 ⁸ Ω	EN 61340-4-3

Calzado completo

Descripción	Valor	Requisito mínimo	EN 20345
Propiedad antiestática			
• Resistencia eléctrica	• Atmósfera seca 9,1 x 10 ⁷ Ω	≥ 10 ⁶ Ω ≤ 10 ⁹ Ω	6.2.2.2
	• Atmósfera húmeda 6,4 x 10 ⁷ Ω	≥ 10 ⁶ Ω ≤ 10 ⁸ Ω	6.2.2.2
Resistencia eléctrica transversal de la suela	31 J	≥ 20 J	6.2.4

Corte

Materiales	Descripción	Valor	Requisito mínimo	EN 20345
Piel afelpada				
	Resistencia al desgarro	160 N	120 N	5.4.3
	Permeabilidad al vapor de agua	4,5 mg/cm ² h	0,8 mg/cm ² h	5.4.6
	Absorción de agua después de 60 minutos	N/A	≤ 30%	6.3.1
	Agua transmitida	N/A	≤ 0,2gr	6.3.1
	Valor del pH	4,15	≥ 3,2	5.4.7

Forro

Materiales	Descripción	Valor	Requisito mínimo	EN 20345
Tejido 3D alta tecnología				
	Resistencia al desgarro	30 N	≥ 15 N	5.5.1
	Resistencia a la abrasión	• En seco la superficie no presenta ningún agujero	Ningún agujero después de 25.600 ciclos	5.5.2
		• En húmedo la superficie no presenta ningún agujero	Ningún agujero después de 12.800 ciclos	5.5.2
	Permeabilidad al vapor de agua	7,2 mg/cm ² h	≥ 2,0 mg/cm ²	5.5.3
	Valor del pH	N/A	Aplicable sólo al cuero	5.5.4

Plantilla extraible				
Materiales	Descripción	Valor	Requisito mínimo	EN 20345
Dry'n air	Espesor	Tacón 18mm, punta 4 mm	$\geq 2,0 \text{ mm}$	5.7.1
	Absorción de agua	Permeable al 100%	$\text{Permeable } o \geq 70\text{mg/cm}^2$	5.7.3
	Desorción de agua	Permeable al 100%	$\text{Permeable } o \geq 80\%$	5.7.3
	Resistencia a la abrasión	Ningún desgarro después de	$\text{Daño} < \text{de la normativa de}$	5.7.4.1

Palmilla				
Materiales	Descripción	Valor	Requisito mínimo	EN 20345
Fresh'n flex	espesor	3,5 mm	$\geq 2,0 \text{ mm}$	5.7.1
	Absorción de agua	79 mg/cm ²	$\text{Permeable } o \geq 70\text{mg/cm}^2$	5.7.3
	Desorción de agua	98 %	$\text{Permeable } o \geq 80\%$	5.7.3
	Resistencia a la abrasión (después de 400 ciclos)	Ningún daño	$\text{Daño} < \text{de la normativa de referencia}$	5.7.4.1

Protecciones				
Materiales	Descripción	Valor	Requisito mínimo	EN 20345
Puntera SLIMCAP	Resistencia a la presión (200 J)	14,4 mm	$\geq 14 \text{ mm}$	5.3.2.3
	• Altura libre después de la presión			
No metálica	Resistencia a la compresión (15 kN)	14,2 mm	$\geq 14 \text{ mm}$	5.3.2.4
	• Altura libre después de la compresión			
Fresh'n Flex	Resistencia a la perforación	1250 N	$\geq 1100 \text{ N}$	6.2.2

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO de tipo "C" (SRC = SRA + SRB)

ENV 13287 EN20345_A1:07	SRA Superficie cerámica con solución detergente		SRB Superficie en acero con glicerina	
Coefficiente dinámico	TALON (ángulo de contacto: 7°)	SUELA ENTERA	TALON (ángulo de contacto: 7°)	SUELA ENTERA
VALOR	0,38	0,40	0,15	0,18
Requisito	$> 0,28$	$> 0,32$	$> 0,13$	$> 0,18$

Suola				
Materiales	Descripción	Valor	Requisito mínimo	EN 20345
Intersuola:	Espesor total	6 mm	$\geq 4 \text{ mm}$	6.4.2
	Altura crampones	2,7 mm	$\geq 2,5\text{mm}$	6.4.3
PU bassa densità;	Resistencia al desgarro	5,6 kN/m	$\geq 5 \text{ kN/m}$	
	Perdida de volumen relativa	35 mm ³	$\leq 150 \text{ mm}^3$	
Battistrada TPU SKIN:	Aumento de la incisión después de 30.000 ciclos	1,5mm	$\leq 4 \text{ mm}$	5.8.4
	Hidrólisis			
(TPU alta densità)	Aumento de la incisión después 150.00 ciclos	2,0 mm	$\leq 6 \text{ mm}$	5.8.5
	Resistencia a los hidrocarburos			
	Variación de volumen	+ 0,7 %	$\leq 12\%$	5.8.7
	Resistencia a la unión corte-piso	3,5 N/mm	$\geq 3,0 \text{ N/mm}$	5.3.1.2

Fecha: 26/01/2011

Emitido por: técnico responsable Ing. A. DITERLIZZI

Firma:

